

## Hoja de datos del receptor de líquido

Temprite amplía su línea de productos de manejo de aceite con nuevos receptores de líquido para sistemas refrigerantes grandes y pequeños. Un receptor de líquido es un tanque de almacenamiento de refrigerante líquido y se encuentra después del condensador en un sistema de refrigeración. Un receptor de líquido es parte importante de cualquier sistema porque asegura que el refrigerante líquido entre en el dispositivo de expansión. Cada receptor tiene conexiones de entrada y salida y un elemento roscado para la instalación de un dispositivo de seguridad de alivio de sobrepresión.

Los receptores de líquido de Temprite tienen capacidad para todos los refrigerantes: Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>); hidrocarburos (HC), incluyendo etano, isobutano y propano y amoníaco (NH<sub>3</sub>).

La unidad más pequeña, Modelo VR6-12, tiene un perno de montaje. Los modelos del VR8-16 al VR18-60 tienen soportes de montaje fijos instalados. Los modelos del VR14-36 al VR18-60 también tienen orejetas de elevación en sus cúpulas superiores. (Ver ilustraciones abajo). También hay receptores horizontales disponibles. Todos los receptores están soldados y sus componentes son todos de acero.

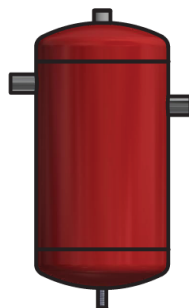
Receptores de líquido personalizados y opciones tales como indicadores de nivel y detectores están disponibles para todos los modelos.

Para más información, comuníquese con [temprite@temprite.com](mailto:temprite@temprite.com) o llame al 1.800.552.9300; fuera de EE.UU: 630.293.5910. Fax: 630.293.9594. Sitio web [www.temprite.com](http://www.temprite.com)

<b>Presión de trabajo máxima: 44.8 bar (650 PSI) VR6-12; Todos los demás tamaños: 41.4 bar (600 PSI)</b>				
Modelo	<b>Capacidad de evacuación</b>			
	R22	R410A	R134A	R404A
VR6-12	4.9 kg 10.8 lb	4.3 kg 9.5 lb	5.0 kg 11.0 lb	4.3 kg 9.4 lb
VR8-16	11.7 kg 25.9 lb	10.4 kg 22.8 lb	11.9 kg 26.3 lb	10.3 kg 22.6 lb
VR10-20	23.7 kg 52.3 lb	20.9 kg 46.1 lb	24.0 kg 53.0 lb	20.6 kg 45.5 lb
VR12-24	41.2 kg 90.8 lb	36.3 kg 80.0 lb	41.8 kg 92.2 lb	35.9 kg 79.1 lb
VR14-36	75.3 kg 166.1 lb	66.4 kg 146.4 lb	76.5 kg 168.6 lb	65.6 kg 144.6 lb
VR16-48	141.1 kg 311.0 lb	124.3 kg 274.1 lb	143.2 kg 315.6 lb	122.8 kg 270.7 lb
VR18-60	217.2 kg 478.8 lb	191.4 kg 421.9 lb	220.4 kg 485.8 lb	189.1 kg 416.8 lb

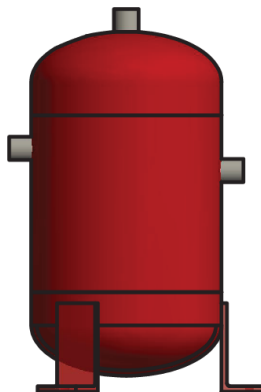
Todas las capacidades de evacuación se calculan usando el 90% del volumen del receptor a 90° F.

Receptor de líquido con perno de montaje



MODELO VR6-12

Receptor de líquido con patas de montaje



MODELOS DEL VR8-16 AL VR12-24

Receptores de líquido de gran tamaño



MODELOS VR14-36 - VR18-60

Para traducciones de esta hoja de datos, vaya a nuestro sitio web o escanee el código QR.

