

Технические характеристики ресивера для жидкости

Компания Temprite добавила в свою линию продукции новые ресиверы жидкости для охлаждающих систем с любыми объемами, от малых до больших. Ресивер жидкости это резервуар для хранения жидкого хладагента, который располагается в системе охлаждения после конденсатора. Ресивер жидкости это важный компонент любой системы, потому что он обеспечивает подачу жидкого хладагента в расширительное устройство. Каждый ресивер имеет входные и выходные отверстия и отверстие с резьбой для установки устройства сброса избыточного давления.

Ресиверы жидкости Temprite приспособлены для всех хладагентов: углекислый газ (CO₂); углеводороды (HCs), включая этан, изобутан и пропан; и аммиака (NH₃).

Самый маленький блок - модель VR6-12, имеет установленный внизу установочный выступ. Фиксированные установочные ноги имеются на моделях с VR8-16 по VR18-60. В моделях VR14-36 - VR18-60 также существуют подъемные скобы на верхней части куполов. (См. предоставленную ниже графику). Также имеются горизонтальные ресиверы. Все ресиверы собраны с помощью сварки и состоят из цельносталевых компонентов.

Во всех моделях можно по желанию устанавливать смотровые стекла и датчики; также имеются в наличии ресиверы для жидкости под индивидуальный заказ.

Для получения дополнительной информации свяжитесь по эл. почте: temprite@temprite.com или позвоните по телефону: 1.800.552.9300; за пределами США: 630.293.5910. Факс: 630.293.9594. Вебсайт www.temprite.com

Максимальное рабочее давление: 44,8 бара (650 ф/кв.д.) VR6-12; Все другие размеры: 41,4 бара (600 ф/кв.д.)				
Возможность снятия давления				
Модель	R22	R410A	R134A	R404A
VR6-12	4,9 кг 10,8 фунтов	4,3 кг 9,5 фунтов	5,0 кг 11,0 фунтов	4,3 кг 9,4 фунтов
VR8-16	11,7 кг 25,9 фунтов	10,4 кг 22,8 фунтов	11,9 кг 26,3 фунтов	10,3 кг 22,6 фунтов
VR10-20	23,7 кг 52, фунтов	20,9 кг 46,1 фунтов	24,0 кг 53,0 фунтов	20,6 кг 45,5 фунтов
VR12-24	41,2 кг 90,8 фунтов	36,3 кг 80,0 фунтов	41,8 кг 92,2 фунтов	35,9 кг 79,1 фунтов
VR14-36	75,3 кг 166,1 фунтов	66,4 кг 146,4 фунтов	76,5 кг 168,6 фунтов	65,6 кг 144,6 фунтов
VR16-48	141,1 кг 311,0 фунтов	124,3 кг 274,1 фунтов	143,2 кг 315,6 фунтов	122,8 кг 270,7 фунтов
VR18-60	217,2 кг 478,8 фунтов	191,4 кг 421,9 фунтов	220,4 кг 485,8 фунтов	189,1 кг 416,8 фунтов

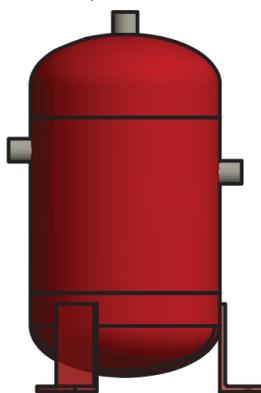
Все показатели мощности по откачке рассчитаны на величину 90% от объема ресивера, при температуре 90° F (32,2° C).

Ресивер для жидкости с монтажным



МОДЕЛЬ VR6-12

Ресивер для жидкости с установочными ногами



МОДЕЛИ С VR8-16 ПО VR12-24

Ресиверы крупного размера для жидкости



МОДЕЛИ С VR14-36 ПО VR18-60 VR18-60

Чтобы найти перевод этих технических характеристик заходите на наш веб-сайт или отсканируйте QR-код.

