

## Datenblatt zum Flüssigkeitssammler

Temprite erweitert sein Produktangebot an Öl-Management-Produkten mit seinen neuen Flüssigkeitssammlern für kleine bis große Kühlsysteme. Ein Flüssigkeitssammler ist ein Speichertank für flüssige Kühlmittel und befindet sich in einem Kühlsystem hinter dem Kondensator. Ein Flüssigkeitssammler ist ein wichtiger Bestandteil jedes Systems, weil dadurch sichergestellt wird, dass flüssiges Kühlmittel in den Ausgleichsbehälter gelangt. Jeder Kessel hat Einlass- und Auslassanschlüsse und einen Gewindeanschluss zur Installation eines Sicherheits-Überdruckventils zum Ablassen von Druck.

Temprite-Flüssigkeitssammler können mit allen Kühlmitteln verwendet werden: Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>); Kohlenwasserstoffe (HCs), einschließlich Isobutan und Propan sowie Ammoniak (NH<sub>3</sub>).

Das kleinste Modell, VR6-12, hat an der Unterseite einen Befestigungsbolzen. Die Modelle VR8-16 bis VR18-60 sind mit festen Befestigungsfüßen ausgestattet. Die Modelle VR14-36 bis VR18-60 verfügen über Aufhängeösen oben an der Kuppel. (Siehe Grafiken unten.) Horizontale Sammler sind ebenso erhältlich. Alle Sammler sind geschweißt und in Ganzstahlausführung.

Für alle Modelle sind individuelle Flüssigkeitssammler sowie Optionen, wie Schauglas und Sensoren erhältlich.

Weitere Informationen erhalten Sie auf [temprite@temprite.com](mailto:temprite@temprite.com) oder unter der Rufnummer 1.800.552.9300; außerhalb der USA unter der Rufnummer.: 630.293.5910. Fax: 630.293.9594. Website [www.temprite.com](http://www.temprite.com)

<b>Maximaler Arbeitsdruck: 44,8 bar (650 PSI) VR6-12; Alle anderen Größen: 41,4 bar (600 PSI)</b>				
Modell	<b>Abpumpleistung</b>			
	R22	R410A	R134A	R404A
VR6-12	4,9 kg 10,8 lb	4,3 kg 9,5 lb	5,0 kg 11,0 lb	4,3 kg 9,4 lb
VR8-16	11,7 kg 25,9 lb	10,4 kg 22,8 lb	11,9 kg 26,3 lb	10,3 kg 22,6 lb
VR10-20	23,7 kg 52,3 lb	20,9 kg 46,1 lb	24,0 kg 53,0 lb	20,6 kg 45,5 lb
VR12-24	41,2 kg 90,8 lb	36,3 kg 80,0 lb	41,8 kg 92,2 lb	35,9 kg 79,1 lb
VR14-36	75,3 kg 166,1 lb	66,4 kg 146,4 lb	76,5 kg 168,6 lb	65,6 kg 144,6 lb
VR16-48	141,1 kg 311,0 lb	124,3 kg 274,1 lb	143,2 kg 315,6 lb	122,8 kg 270,7 lb
VR18-60	217,2 kg 478,8 lb	191,4 kg 421,9 lb	220,4 kg 485,8 lb	189,1 kg 416,8 lb

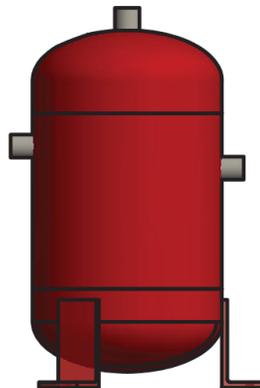
Alle Abpump-Kapazitäten werden unter Zuhilfenahme von 90% des Sammlervolumens bei 90°F berechnet.

Flüssigkeitssammler mit Befestigungsbolzen



MODELL VR6-12

Flüssigkeitssammler mit Befestigungsfüßen



MODELLE VR8-16 BIS VR12-24

Großer Flüssigkeitssammler



MODELLE VR14-36 - VR18-60

Übersetzungen dieses Informationsblatts finden Sie auf unserer Website, oder wenn Sie den QR-Code scannen.

