



Tüm 920 ve 920R Serisi Erişilebilir Biriktirmeli Yağ Ayırıcılar için Standart Filtre Değişirme Talimatı

920 ve 920R Serisi birleştirilmeli yağ ayırıcılarında, fabrikada monte edilmiş bir Temprite standart filtre bulunur. Unutmayın: Temprite standart filtreler 0,3 mikrona kadar tüm toz ve parçacıkları tutmaktadır. Tipik filtreler ise sadece 50 mikron ve üzeri olanları tutabilir. Toz birikmesi nedeniyle ayırıcı boyunca 13 PSI/0,9 bar basınç farkı oluşması halinde filtreyi değiştirin.

1. Yağ ayırıcının sistemle olan bağlantısını kesin.
2. Yağ ayırıcısındaki soğutucuyu geri alın veya yeniden çevrime girmesini sağlayın.
3. Ayırıcıda iç basıncın sıfır olduğundan emin olun. Aksi takdirde, yaralanma ve/veya ekipmana zarar gelme riski söz konusudur.
4. Flanş civatalarını ve somunları sökün. Rondelalar ile birlikte tekrar kullanılmak üzere bir kenara koyun.
5. Üst plakayı kaldırarak yerinden çıkartmak için 180° aralıklı iki (2) tornavida kullanın. Üst plakayı dikkatlice çıkartın.
6. Filtre tespit somununu ve conta rondelasını çıkartın. Filtre somununu tekrar kullanılmak üzere bir kenara koyun.
7. Üst plakayı dikkatlice çıkartın.
8. Filtre tespit somununu ve conta rondelasını çıkartın. Filtre somununu tekrar kullanılmak üzere bir kenara koyun.
9. Eski filtreyi ve filtrenin o-halkalarını çıkartın.
10. Filtrenin ayırıcının içinde kalan sızdırmazlık yüzeyinin düzgün ve temiz olduğundan emin olun.
11. Yeni Orijinal Temprite™ Standart Filtreyi takın.
 - 11.1 Yeni filtredeki o-halkaya ince bir tabaka yağ sürün ve yeni filtreyi, tam ortalayarak ve o-halka sızdırmazlık yüzeyiyle aynı hizaya gelecek şekilde ayırıcıya takın.
 - 11.2 Yeni conta rondelasını ve filtre somununu takın.
 - 11.3 Filtre somunu, filtre dönemez hale gelene kadar sıkın.
 - 11.4 Filtre somununu ilave 1 ila 1-1/2 tur daha sıkın.
12. Eski contayı veya o-halkayı kanalından tamamen çıkartın. Çelik yüzeyi çizmemeye özen gösterin.
13. 926, 926R, 927, 927R, 928, 928R, 930, ve 930R modelleri için, kanala uygun ve doğru conta veya o-halka seçin. Fazla conta veya o-halkaları atın.
14. Yeni flanş o-halkasını veya contayı kuru halde kanala yerleştirin, ardından yağ sürün.
15. Doğru tip yağ kullanarak (miktar için isim levhasına bakın) ayırıcının ön dolumunu yapın.
16. R modellerde, üst seviye görüş camına kadar doğru tipte yağ ile doldurun (miktar için isim levhasına bakın).
17. Önce somun ile flanş yüzü arasında kilit rondelası bulunan civataların somunlarını elle sıkmak suretiyle üst plakayı flanşa tekrar takın. Herhangi bir civatadan başlayarak kademeli olarak aşağıda belirtilen tork değerlerine sıkın: 922-927'ler için 20-22 ft-lb (2,77-3,04m/kg), 928'ler için 50-55 ft-lb (6,92-7,61 m/kg), somunlu 930'lar için 70-75 ft-lb (9,67-9,96 m/kg) ve somunsuz 930'lar için 50-55 ft-lb (6,92-7,61 m/kg). Civataları sıkarken birbirlerinin "karşısındaki civataları" ard arda sıkacak şekilde bir sıra takip edin.
18. Yağ ayırıcıyı ve ara bağlantı hatlarını boşaltın.
19. Kesme vanalarını yavaşça açarak ayırıcıyı tekrar hizmete alın.
20. Basınç farkını ve yağ seviyelerini sıklıkla takip edin.
21. Herhangi bir conta veya o-halka kaçağı olmadığından emin olun.
22. Basınç farkı 13 PSID/0,9 bar seviyesinin altında kalıncaya kadar filtreleri değiştirmeye devam edin.

**Sorunuz mu var? 1-800-552-9300 veya 630.293.5910'u arayın veya
temprite@temprite.com'a mail atın**