

Coalescent-Ölabscheider der Serie 920 und 920R werden ab Werk mit installierten Standardfiltern geliefert. **Nicht vergessen:** Temprite-Standardfilter filtern Schmutzpartikel bis 0,3 Mikronen. **Typische Filter filtern erst ab mindestens 50 Mikronen. Filter auswechseln, wenn die Verschmutzungs-Differenzialdruck im Ölabscheider mehr als 0,9 bar beträgt.**

1. Den Ölabscheider vom System trennen.
2. Das Kühlmittel vom Ölabscheider rückgewinnen oder recyceln.
3. Sichergehen, dass im Abscheider kein Innendruck besteht. Das kann zu Verletzungen und/oder Schaden am Gerät führen.
4. Flanschbolzen, Unterlegscheiben und Muttern lösen. Mit den Unterlegscheiben beiseite legen, damit sie wieder verwendet werden können.
5. Die Abdeckung mit (2) Schraubenziehern abziehen, die in einem Winkel von 180° zueinander angeordnet sein müssen. Die Abdeckung vorsichtig abheben.
6. Filter-Sicherungsmutter und Dichtungsscheibe entfernen. Filtermutter beiseite legen, damit sie wieder verwendet werden kann.
7. Die Abdeckung vorsichtig abheben.
8. Filter-Sicherungsmutter und Dichtungsscheibe entfernen. Filtermutter beiseite legen, damit sie wieder verwendet werden können.
9. Alten Filter und Filter-O-Ringe entfernen.
10. Sichergehen, dass die Filterdichtungsoberfläche im Abscheider glatt ist und keine Verschmutzung aufweist.
11. Den neuen Original Temprite™ Standardfilter einlegen.
  - 11.1 Auf dem O-Ring auf dem neuen Filter ein wenig Öl auftragen und den neuen Filter so in den Abscheider einsetzen, dass er zentriert ist und die O-Ringe bündig auf der Dichtungsoberfläche aufsitzen.
  - 11.2 Die neue Dichtungsunterlegscheibe und Filtermutter anbringen.
  - 11.3 Die Filtermutter festziehen, bis der Filter sich nicht mehr dreht.
  - 11.4 Die Filtermutter um 1 bis 1 ½ zusätzliche Drehungen festziehen.
12. Die alte Dichtung oder den alten O-Ring gründlich aus der Nut entfernen. Dabei darauf achten, dass die Stahloberfläche nicht zerkratzt wird.
13. Für die Modelle 926, 926R, 927, 927R, 928, 928R, 930 und 930R die Dichtung oder den O-Ring wählen, die/der in die Nut passt. Die zusätzliche Dichtung oder den zusätzlichen O-Ring entsorgen.
14. Einen neuen Flansch-O-Ring oder eine neue Dichtung in die Nut einsetzen und dann ölen.
15. Den Abscheider (siehe Typenschild für Menge) mit der richtigen Ölart vorfüllen.
16. Bei R-Modellen bis zum Schauglas am Abscheider (siehe Typenschild für Menge) mit der richtigen Ölart vorfüllen.
17. Zuerst die Abdeckung am Flansch anbringen und dann die Muttern auf den Bolzen zwischen der Nut und der Flanschoberfläche mit den Sicherungsscheiben fingerfest drehen. Mit einem beliebigen Bolzen beginnen und allmählich auf ein Drehmoment von 27,1 – 29,8 Nm für die Serien 922-927s, 67,8 – 74,6 Nm für die Serie 928s und 94,9 – 97,6 Nm für die Serie 930s (mit Muttern) und 67,8 – 74,6 Nm für die Serie 930s (ohne Muttern) festziehen. Die gegenüberliegenden Bolzen jeweils abwechselnd festdrehen.
18. Ölabscheider und Verbindungsleitungen leeren.
19. Ölabscheider wieder aktivieren und die Sperrventile langsam öffnen.
20. Druckabfall und Ölstand regelmäßig prüfen.
21. Sichergehen, dass keine Dichtung und kein O-Ring leckt.
22. Filter auswechseln, bis der Druck unter 0,9 bar bleibt.

**Noch Fragen? Rufen Sie uns einfach unter 1-800-552-9300  
an oder senden Sie eine Mail an [temprite@temprite.com](mailto:temprite@temprite.com).**