



## 安裝說明，適用於所有 920 和 920R 系列一體式油分離器： 易接入式

**920 和 920R 系列一體式油分離器**有工廠配裝的 **Temprite 標準過濾器**。請在 **24-48 小時**內更換使用所供應的第二個過濾器。請記住：**Temprite 標準過濾器**可過濾所有小到 **0.3 微米**的灰塵和微粒。常見的過濾器僅可過濾 **50 微米**或更大的灰塵和微粒。請遵循所有 **EPA 指南**和行業規範進行操作。

1. 將分離器放在溫暖、無斜度的地方，或是用絕緣材料包住分離器。室外安裝可能需要使用電加熱器。
2. 若配合 R 型分離器使用了機械性油位元控制器，就需要在多工壓縮機上使用減壓閥（**Temprite A-7 減壓閥**）。分離吸流團組系統需要兩（2）個或更多的 A-7 減壓閥。
3. 請將分離器安裝在垂直位置，靠近壓縮機，位於壓縮機和冷凝器之間，上流（之前）任何旁路管流，如熱氣除霜、廢熱回收。
4. 應當特別考慮安裝位置，不要妨礙將來更換過濾器或進行維修。
5. 固定夾緊分離器，恰當佈置管路，將振動降至最低。
6. 油分離器上的連接尺寸必須與排放管路的尺寸相同（或大於）。
7. 請在這些管線上安裝測壓孔，以便讀取整個分離器的壓降，或是安裝 **Temprite 壓差指示器（PDI）**。
8. 在安裝或啟動系統之前，請通過出口連接向分離器充注推薦數量的油。請參閱標籤或充注到 R 型產品的頂部視鏡。
9. 在鈎焊時，讓分離器保持冷卻。
10. 若油分離器位置低於冷凝器，請採取預防措施，使液態製冷劑不會進入分離器，例如在分離器之後的排流管線安裝一個止逆閥，或是裝一個倒吊閥。
11. 為泵送系統回油管線安裝電磁閥。
12. 對於改裝的系統，您可能要用 **Clean-Up®** 過濾器代替標準過濾器來啟動系統。
13. 對於新安裝或改裝的設備，請經常檢查整個分離器的油位和壓降。
14. 在初次運行 **24-48 小時**後，或是在整個分離器的壓降超過 **13 PSID/0.9 bar** 的情況下，請更換過濾器。
15. 若灰塵載荷導致整個分離器壓降達到 **13 PSID/0.9 bar** 的壓差，請更換過濾器。
16. 在壓縮機燃盡之後，請使用 **Temprite Clean-Up®** 過濾器。請監控壓降。若整個分離器的壓降保持在低於 **13 PSID/0.9 bar** 的水準，請安裝 **Temprite 標準過濾器**。
17. 對於 R 型號的產品，油位元應當保持在兩（2）個視鏡之間。

有疑問？請致電 **1.800.552.9300** 或 **630.293.5910**，或者發送電子郵件給我們，郵件地址為 **temprite@temprite.com**。