



Anleitung zur Installation aller Coalescent-Ölabscheider der Serie 920 & 920R: halbhermetisch

Coalescent-Ölabscheider der Serie 920 und 920R werden ab Werk mit installierten Standardfiltern geliefert. Der im Lieferumfang enthaltene, zweite Filter muss innerhalb von 24 bis 48 Stunden als Ersatz verwendet werden. Nicht vergessen: Temprite-Standardfilter filtern Schmutzpartikel bis 0,3 Mikronen. Typische Filter filtern erst ab mindestens 50 Mikronen. Alle EPA-Richtlinien und branchenüblichen Verfahren sind zu beachten.

1. Den Abscheider in einer warmen, zugfreien Umgebung zurechtlegen, oder den Abscheider mit Isoliermaterial umwickeln. Für Systeme im Freien muss möglicherweise ein elektrisches Heizgerät verwendet werden.
2. Wenn bei einem Ölabscheider der R-Serie eine mechanische Ölstandskontrolle verwendet wird, ist auf Multiplex-Kompressoren ein Druckreduzierventil notwendig (Temprite A-7 Ventil). Zwei (2) oder mehr A-7 Ventile sind für Split-Saug-Gruppensysteme erforderlich.
3. Den Abscheider in vertikaler Position, nahe am Kompressor, zwischen dem Kompressor und dem Verdichter und über (vor) allen Durchführungsleitungen einsetzen, wie zum Beispiel für Heißgasabtauung, Wärmerückgewinnung.
4. Bitte achten Sie auf den Aufstellungsort, damit ein zukünftiges Auswechseln des Filters oder Wartungsarbeiten nicht behindert werden.
5. Abscheider und Leitungen so einspannen und stützen, dass Vibrationen so gering wie möglich gehalten werden.
6. Die Anschlüsse am Ölabscheider müssen dieselbe Größe wie die Abflussleitung aufweisen oder größer sein.
7. Druckmessstellen in diese Leitungen integrieren, damit der Druckabfall im gesamten Abscheider gemessen werden kann, oder um Temprite Differenzdruckanzeigen (PDI) zu installieren.
8. Den Abscheider mithilfe der Ölrücklaufverbindung mit der empfohlenen Menge an Öl füllen, bevor das System installiert oder gestartet wird. Siehe Typenschild oder bei R-Modellen bis zum Schauglas vorfüllen.
9. Abscheider beim Hartlöten kühl halten.
10. Wenn der Ölabscheider unter dem Verdichter liegt, darauf achten, dass kein flüssiges Kühlmittel aus dem Testventil oder dem Umrichter in den Abscheider gelangt.
11. Für Abpump-Systeme ein Magnetventil in der Ölrücklaufleitung installieren.
12. Nachgerüstete Systeme sollten mit einem Clean-Up® Filter anstelle eines Standardfilters gestartet werden.
13. Bei neuen Systemen oder bei nachgerüsteten Systemen Ölstand und Druckabfall im gesamten Abscheider regelmäßig prüfen.
14. Filter nach den ersten 24 bis 48 Betriebsstunden wechseln, oder wenn der Druck im Abscheider 13 PSID/0,9 bar überschreitet.
15. Filter wechseln, wenn der Verschmutzungs-Differenzialdruck im Ölabscheider mehr als 13 PSID/0,9 bar beträgt.
16. Nach einem Kompressor-Burnout einen Temprite Clean-Up® Filter verwenden. Den Druckabfall überwachen. Einen Temprite Standardfilter installieren, wenn der Druckabfall im gesamten Ölabscheider unter 13 PSID/0,9 bar bleibt.
17. Für Modelle der R-Serie sollte der Ölstand immer zwischen den beiden (2) Schaugläsern bleiben.

Fragen? Rufen Sie uns an unter 1.800.552.9300 oder 630.293.5910 oder senden Sie uns eine E-Mail unter temprite@temprite.com