



Instructions d'installation pour tous les séparateurs d'huile par coalescence des séries 920 et 920R: Accessibles

Les séparateurs d'huile par coalescence des séries 920 et 920R ont un filtre Temprite standard installé en usine. Un second filtre fourni est à utiliser en remplacement après 24 à 48 heures. **Souvenez-vous:** Les filtres Temprite standard arrêtent toute la saleté et les particules jusqu'à 0,3 microns. Les filtres typiques n'arrêtent que jusqu'à 50 microns ou plus. Suivez toutes les directives EPA et les pratiques de l'industrie.

1. Placez le séparateur dans une zone chaude, sans courant d'air ou enveloppez le séparateur avec une isolation. Un chauffage électrique peut être nécessaire pour une installation à l'extérieur.
2. En utilisant un contrôle mécanique de niveau d'huile avec un séparateur de modèle "R", un clapet de réduction de pression est nécessaire pour des compresseurs multiplexés (Clapet Temprite A-7). Deux (2) clapets A-7 ou plus sont nécessaires avec systèmes de groupes de succion divisée.
3. Placez le séparateur en position verticale, près du compresseur, entre le compresseur et le condensateur, en amont (avant) de toute conduite de dérivation, c'est-à-dire dégivrage par gaz chaud, récupération de chaleur.
4. Une attention spéciale doit être accordée à l'emplacement pour que des remplacements ou un service futur de filtre ne soient pas entravés.
5. Fixez et soutenez correctement le séparateur et la tuyauterie pour minimiser les vibrations.
6. Les raccords sur le séparateur d'huile doivent être de la même dimension (ou plus grand que) le calibre de la conduite de refoulement.
7. Mettez des prises de pression sur ces lignes pour lire la chute de pression à travers le séparateur ou pour installer un indicateur Temprite de pression différentielle.
8. Chargez le séparateur avec la quantité recommandée d'huile par le raccordement de sortie avant d'installer ou de démarrer le système. Voir l'étiquette ou remplir jusqu'au regard supérieur pour les modèles R.
9. Gardez le séparateur froid lors du soudage.
10. Si le séparateur d'huile est plus bas que le condensateur, prenez des précautions pour garder le liquide réfrigérant hors du séparateur, par exemple en installant un clapet antiretour sur la ligne de décharge, ou en installant un purgeur etc.
11. Mettez un solénoïde sur la ligne de retour d'huile pour les systèmes à évacuation.
12. Pour des systèmes modernisés vous pouvez démarrer le système avec un filtre Clean-Up® au lieu d'un filtre standard.
13. Vérifiez fréquemment le niveau d'huile et la chute de pression à travers le séparateur des nouvelles installations ou des installations modernisées.
14. Changez le filtre après 24 ou 48 heures de fonctionnement initial ou si la chute de pression à travers le séparateur dépasse 13 PSID/0,9 bars.
15. Changez le filtre si la charge de saleté cause une chute de pression différentielle de 13 PSID/0,9 bars à travers le séparateur.
16. Utilisez un filtre Temprite Clean-Up® après une avarie de compresseur. Surveillez la chute de pression. Installez un filtre Temprite standard quand la chute de pression à travers le séparateur reste en dessous de 13 PSID/0,9 bars.
17. Pour les modèles R, le niveau d'huile doit être maintenu entre les deux (2) regards.

Questions? Appeler le 1.800.552.9300 ou le 630.293.5910 ou nous envoyer un courriel à temprite@temprite.com