

Die Original Temprite Clean-Up®-Filter machen das Reinigen nach einem Kompressor-Burnout zum Kinderspiel. Der Clean-Up® Filter weist eine höhere Schmutzaufnahmefähigkeit als unsere Standardfilter der Serie 920/920R auf. Installieren Sie einfach einen Clean-Up® Filter gemeinsam mit unserer Differenzdruckanzeige. Wenn der Differenzdruck unter 13 PSID/0,9 bar bleibt, ist Ihr System sauber. Ersetzen Sie dann den Clean-Up® Filter durch einen unserer Standardfilter der Serie 920/920R und Sie erhalten eine Trennung bis 98,5% bei 0,3 Mikronen, was Ihnen Zeit und dem Kühlrackeigentümer Energiekosten spart..

1. Den Ölabscheider vom System trennen.
2. Das Kühlmittel vom Ölabscheider rückgewinnen oder recyceln.
3. **Sichergehen, dass im Abscheider kein Innendruck besteht. Das kann zu Verletzungen und/oder Schaden am Gerät führen.**
4. Flanschbolzen, Unterlegscheiben und Muttern lösen. Mit den Unterlegscheiben beiseite legen, damit sie wieder verwendet werden können.
5. Die Abdeckung vorsichtig abheben.
6. Filter-Sicherungsmutter und Dichtungsscheibe entfernen. Filtermutter beiseite legen, damit sie wieder verwendet werden kann.
7. Alten Filter und Filter-O-Ringe entfernen.
8. Sichergehen, dass die Filterdichtungsoberfläche im Abscheider glatt ist und keine Verschmutzung aufweist.
9. Den neuen Original Temprite™ Clean-Up® Filter einlegen.
 - 9.1 Auf dem O-Ring auf dem neuen Filter ein wenig Öl auftragen und den neuen Filter so in den Abscheider einsetzen, dass er zentriert ist und die O-Ringe bündig auf der Dichtungsoberfläche aufsitzen.
 - 9.2 Die neue Dichtungsunterlegscheibe und die beiseite gelegte Filtermutter wieder anbringen.
 - 9.3 Die Filtermutter festziehen, bis der Filter sich nicht mehr dreht.
 - 9.4 Die Filtermutter um 1 bis 1 ½ zusätzliche Drehungen festziehen.
10. Die alte Dichtung oder den alten O-Ring gründlich aus der Nut entfernen. Dabei darauf achten, dass die Stahloberfläche nicht zerkratzt wird.
11. Für die Modelle 926, 926R, 927, 927R, 928, 928R, 930 und 930R die Dichtung oder den O-Ring wählen, die/der in die Nut past und jede überflüssige Dichtung oder jeden überflüssigen O-Ring entsorgen.
12. Einen neuen Flansch-O-Ring oder eine neue Dichtung in die Nut einsetzen und dann ölen.
13. Den Abscheider (siehe Typenschild für Menge) mit der richtigen Ölart vorfüllen.
14. Bei R-Modellen bis zum Schauglas (Abscheider (siehe Typenschild für Menge) mit der richtigen Ölart vorfüllen.
15. Zuerst die Abdeckung am Flansch anbringen und dann die Muttern auf den Bolzen zwischen der Nut und der Flanschoberfläche mit den Sicherungsscheiben fingerfest drehen. Mit einem beliebigen Bolzen beginnen und allmählich auf ein Drehmoment von 20-22 foot-lbs/27,1 – 29,8 N-m für die Serien 922-927s, 50-55 foot-lbs/67,8 – 74,6 N-m für die Serie 928s und 70-72 foot-lbs/94,9 – 97,6 N-m für die Serie 930s (mit Muttern) und 50-55 foot-lbs/67,8 – 74,6 N-m für die Serie 930s (ohne Muttern) festziehen. Die gegenüberliegenden Bolzen jeweils abwechselnd festdrehen.
16. Ölabscheider und Verbindungsleitungen leeren.
17. Ölabscheider wieder aktivieren. Sperrventile langsam öffnen.
18. Druckabfall und Ölstand regelmäßig prüfen.
19. Sichergehen, dass keine Dichtung und kein O-Ring leckt.
20. Filter auswechseln, bis der Druck unter 13 PSID/0,9 bar fällt. Ersetzen Sie dann den Clean-Up® Filter durch einen Standardfilter.

**Noch Fragen? Rufen Sie uns einfach unter 1-800-552-9300
an oder senden Sie eine Mail an temprite@temprite.com.**