



## Instrucciones de reemplazo de malla para todos los separadores de aceite convencionales Serie 500: Accesibles

Los separadores de aceite de incidencia Serie 500 tienen una malla interna que se puede reemplazar si fuese necesario. Los modelos de las Series 501 a 505 tienen mallas fijadas a la placa superior. El acceso a la malla de los modelos de las Series 506 y 507 es a través de la placa inferior.

1. Aísle el separador de aceite del sistema.
2. Recupere o recicle el refrigerante del separador de aceite.
3. **Asegúrese de que no haya presión interna en el separador. No hacerlo puede ocasionar lesión y/o daño al equipo.**
4. Suelte los pernos de la brida y las tuercas. Apártelos con las arandelas, para usarlos después.
5. En los modelos 501 al 505 usted podría tener que desconectar la tubería para quitar las piezas. Quite con cuidado la placa superior o deslice la lata inferior hacia abajo para dejar al descubierto las mallas.
6. Enderece las clavijas que mantienen las mallas en su lugar. Quite las clavijas, para usarlas después.
7. Quite las mallas.
8. Coloque la nueva malla en su lugar e inserte la clavija a través de los orificios y doble la clavija para que no se desprenda.
9. Para los modelos 506 y 507 quite con cuidado el ensamblado del flotador.
10. Introduzca la mano y quite las tuercas (para usarlas después) que sostienen el soporte que mantiene la malla en su lugar.
11. Quite la malla.
12. Instale la nueva malla, vuelva a fijar el soporte con las tuercas.
13. Quite la guarnición usada de la muesca. Tenga cuidado de no rayar la superficie de acero.
14. Instale la guarnición en la muesca seca y luego aplique aceite.
15. Pre-cargue el separador (ver cantidad en la placa del fabricante) con el tipo correcto de aceite.
16. Vuelva a fijar la placa superior o el ensamblado del flotador en la brida primero, apretando con los dedos las tuercas en los pernos con arandelas de seguridad, entre la tuerca y la superficie de la brida. Comience con cualquier perno y gradualmente apriete con firmeza hasta un par de torsión de 18-20 pies-libras. Apriete con un patrón de "pernos opuestos";
17. Vuelva a conectar las líneas que fueron removidas.
18. Evacúe el separador de aceite y las líneas interconectadas.
19. Revise si hay fugas.
20. Vuelva a poner el separador en operación. Abra lentamente las válvulas de aislamiento.
21. Monitoree con frecuencia los niveles de aceite.
22. Verifique que no haya fugas.

**¿Tiene preguntas? Llame al 1-800-552-9300 o 630.293.5910 o escríbanos por correo electrónico a [temprite@temprite.com](mailto:temprite@temprite.com)**

