



**Instructions d'installation pour tous les modèles 133A, 135A, 137A, 138A, 139A de séparateurs d'huile par coalescence: Accessibles**

**Les séparateurs d'huile par coalescence de la série 130 ont un filtre standard installé en usine. Souvenez-vous: Les filtres Temprite standard arrêtent toute la saleté et les particules jusqu'à 0,3 microns. Les filtres typiques n'arrêtent que jusqu'à 50 microns ou plus.**

1. Placez le séparateur dans une zone chaude, sans courant d'air ou enveloppez le séparateur avec une isolation.
2. Placez le séparateur en position verticale, près du compresseur, entre le compresseur et le condensateur, en amont (avant) de toute conduite de dérivation.
3. Une attention spéciale doit être accordée à l'emplacement pour que des remplacements ou un service futur du filtre ne soient pas entravés.
4. Fixez et soutenez correctement le séparateur et la tuyauterie pour minimiser les vibrations.
5. Les lignes de décharge vers et du séparateur doivent être du même diamètre que le raccordement du séparateur.
6. Mettez des prises de pression sur ces lignes pour lire la chute de pression à travers le séparateur.
7. Chargez le séparateur avec la quantité recommandée d'huile par le raccordement de retour d'huile avant d'installer ou de démarrer le système.
8. Si le séparateur d'huile est plus bas que le condensateur, prenez des précautions pour garder le liquide réfrigérant hors du séparateur.
9. Vérifiez fréquemment le niveau d'huile et la chute de pression à travers le séparateur des nouvelles installations.
10. Changez le filtre après 24 ou 48 heures de fonctionnement initial ou si la chute de pression à travers le séparateur dépasse 13 PSID/0,9 bars. Voir les instructions de remplacement de filtre.
11. Changez le filtre si la charge de saleté cause une chute de pression différentielle de 13 PSID/0,9 bars à travers le séparateur.

**Vous avez des questions ? Appelez 1-800-552-9300 ou 630.293.5910  
ou envoyez un courriel a [temprite@temprite.com](mailto:temprite@temprite.com)**