



机械性油位控制器（OLC）安装说明
20-590 型号可调节产品、25-590 型号非可调节产品

我们提供两类机械性油位控制器（OLC），分别为可调节产品和非可调节产品。油位控制器适用于多路复用机架/捆包系统。它们经过设计，可让流向压缩机的油流保持恒定，并且将曲轴箱保持在特定水平。Temprite 920R 系列分离器的绝大多数用户会将 A-7 减压阀调节到所需的压力水平，从而监控回到油位控制器的油流。请留意您的系统要求。

1. 切断压缩机电源。
2. 将压缩机和油分离器流入端与系统隔离开来。
3. 回收或循环利用压缩机的制冷剂。
4. **确保压缩机已减压。**
5. 从压缩机的恰当侧面拆下视镜。保存好螺栓和 O 型环。
6. 用此前拆下来的螺栓和 O 型环安装油位控制器。
7. 清洁视镜，使用所提供的一（1）个 O 型环、1 套四件 O 型环、螺栓和螺母，沿着朝向油位控制器法兰的 O 型环凹槽进行安装。
8. 从分离器或储油器嵌入回油管。在油位控制器入油口安装截流阀。
9. 油流均衡器接头可让油位控制器进行互连，可在一系列压缩机之间进行油转移。有时候，由于吸入管路回油造成油位突然提升，就必须进行这种转移。
10. 排空压缩机和互连管线。
11. 打开所有的隔离阀。
12. 启动压缩机，将油位调节到压缩机厂商指导的水平。
13. 油位控制器在发货时的出厂设定油位在 30 PSI 压差下约为视镜的 1/2（一半）。对于可调节型产品（20-590），每将调节螺钉转一圈（360 度），就会使油位变动约 0.050" 或 1.27 毫米。此螺钉可从头至底转动约 9.5 圈（9 圈半）。请不要超出此限值强拧螺钉。对于非可调节型产品（25-590），请调节压差。
14. 在进行油位调节之后，请等待系统中的油位达到正常水平。油位正常化所需时间视系统的规模和压差而定。一般来说，压差越低，所需时间越长。

如有疑問，請致電 1-800-552-9300 或 630.293.5910，或給我們發電子郵件 temprite@temprite.com