



## Instrucciones de instalación para todos los separadores de aceite coalescentes Series 920 y 920R: Accesibles

Los separadores de aceite coalescentes Series 920 y 920R tienen un filtro Temprite estándar instalado en la fábrica. Un segundo filtro provisto es para uso como reemplazo en un período de 24 a 48 horas. **Recuerde:** Los filtros estándares Temprite recolectarán toda la suciedad y las partículas, hasta las que miden tan sólo 0.3 micrones. Los filtros típicos recolectan únicamente las de 50 micrones o más. Siga todas las directrices de la EPA (Agencia de Protección Ambiental) y prácticas de la industria.

1. Coloque el separador en un área cálida y libre de corrientes o envuélvalo con material aislante. Podría requerirse de un calentador eléctrico para instalaciones a la intemperie.
2. Si se usa un control de nivel de aceite mecánico con un separador modelo "R" se requiere de una válvula de reducción de presión en compresores múltiples (válvula A-7 Temprite). Se requieren dos (2) o más válvulas A-7 con sistemas de grupos de succión dividida.
3. Instale el separador en posición vertical, cerca del compresor, entre el compresor y el condensador, antes que cualquier tubería de derivación, por ej., descongelación por gas caliente, recuperación de calor.
4. Se debe prestar especial atención a la ubicación para no impedir el reemplazo de filtros en el futuro ni los servicios de mantenimiento.
5. Sujete con abrazaderas y apoye debidamente el separador y la tubería para minimizar las vibraciones.
6. Las conexiones en el separador de aceite deben tener el mismo tamaño de (o ser más grandes que) la línea de descarga.
7. Instale acoplamientos manométricos en estas líneas para leer la caída de presión en todo el separador o para instalar un Indicador de presión diferencial (PDI, por sus siglas en inglés) Temprite.
8. Cargue el separador con la cantidad recomendada de aceite a través de la conexión de salida antes de instalar o poner en funcionamiento el sistema. Vea la etiqueta o llene hasta el tope el vidrio de nivel en los modelos R.
9. Mantenga el separador frío al soldar.
10. Si el separador de aceite estuviese más abajo que el condensador, evite que el refrigerante haga contacto con el separador tomando precauciones tales como instalar una válvula de retención en la línea de descarga después del separador o instalar un purgador de drenaje de cubeta invertida, etc.
11. Instale un solenoide en la línea de retorno del aceite para sistemas de vaciado por bombeo.
12. Para sistemas reacondicionados, es recomendable poner en funcionamiento el sistema con un filtro Clean-Up® en lugar de un filtro estándar.
13. Verifique con frecuencia el nivel de aceite y la caída de presión en todo el separador en las nuevas instalaciones o en sistemas reacondicionados.
14. Reemplace el filtro después de un período inicial de 24 a 48 horas de operación o si la caída de presión diferencial en todo el separador fuera de más de 0.9bar (13 PSID).
15. Reemplace el filtro si la carga de suciedad ocasionara una caída de presión diferencial de 0.9 bar (13 PSID) en todo el separador.
16. Cuando se avería el compresor, use un filtro Temprite Clean-Up®. Monitoree la caída de presión. Instale un filtro estándar Temprite cuando la caída de presión diferencial en todo el separador permanezca a menos de 0.9 bar (13 PSID).
17. Para los modelos "R", el nivel de aceite se debe mantener entre los dos (2) vidrios de nivel.

**¿Preguntas? Llame al 1.800.552.9300 o al 630.293.5910 o envíenos un correo electrónico a [temprite@temprite.com](mailto:temprite@temprite.com)**