



安装说明，适用于所有 **920** 和 **920R** 系列一体式油分离器：  
易接入式

**920** 和 **920R** 系列一体式油分离器有工厂配装的 Temprite 标准过滤器。请在 **24-48** 小时内更换使用所供应的第二个过滤器。请记住：**Temprite** 标准过滤器可过滤所有小到 **0.3** 微米的灰尘和微粒。常见的过滤器仅可过滤 **50** 微米或更大的灰尘和微粒。请遵循所有 **EPA** 指南和行业规范进行操作。

1. 将分离器放在温暖、无斜度的地方，或是用绝缘材料包住分离器。室外安装可能需要使用电加热器。
2. 若配合 R 型分离器使用了机械性油位控制器，就需要在多路复用压缩机上使用减压阀（Temprite A-7 减压阀）。分离吸流团组系统需要两（2）个或更多的 A-7 减压阀。
3. 请将分离器安装在垂直位置，靠近压缩机，位于压缩机和冷凝器之间，上流（之前）任何旁路管流，如热气除霜、废热回收。
4. 应当特别考虑安装位置，不要妨碍将来更换过滤器或进行维修。
5. 固定夹紧分离器，恰当布置管路，将振动降至最低。
6. 油分离器上的连接尺寸必须与排放管路的尺寸相同（或大于）。
7. 请在这些管线上安装测压孔，以便读取整个分离器的压降，或是安装 Temprite 压差指示器 (PDI)。
8. 在安装或启动系统之前，请通过出口连接向分离器充注推荐数量的油。请参阅标签或充注到 R 型产品的顶部视镜。
9. 在钎焊时，让分离器保持冷却。
10. 若油分离器位置低于冷凝器，请采取预防措施，使液态制冷剂不会进入分离器，例如在分离器之后的排流管线安装一个止逆阀，或是装一个倒吊阀。
11. 为泵送系统回油管线安装电磁阀。
12. 对于改装的系统，您可能要用 Clean-Up® 过滤器代替标准过滤器来启动系统。
13. 对于新安装或改装的设备，请经常检查整个分离器的油位和压降。
14. 在初次运行 **24-48** 小时后，或是在整个分离器的压降超过 **13 PSID/0.9 bar** 的情况下，请更换过滤器。
15. 若灰尘载荷导致整个分离器压降达到 **13 PSID/0.9 bar** 的压差，请更换过滤器。
16. 在压缩机燃尽之后，请使用 Temprite Clean-Up® 过滤器。请监控压降。若整个分离器的压降保持在低于 **13 PSID/0.9 bar** 的水平，请安装 Temprite 标准过滤器。
17. 对于 R 型号的产品，油位应当保持在两（2）个视镜之间。

有疑問？請致電 **1.800.552.9300** 或 **630.293.5910**，或者發送電子郵件給我們，郵寄地址為  
**temprite@temprite.com**。