



Clean-Up® 過濾器更換操作說明，適用於 所有 920 和 920R 系列一體式油分離器：易接入式

在壓縮機燃盡之後使用原裝的 Temprite Clean-Up® 過濾器可輕鬆進行清理。Clean-Up® 過濾器設計用於“灰塵載荷”比我們的 920/920R 系列標準過濾器更多的情況。僅需將 Clean-Up® 過濾器與我們的壓差指示器 (PDI) 配合起來進行安裝。當壓差指示器保持在低於 13.0 PSI/0.9 bar 的水準時，您的系統就已清潔。然後，請將 Clean-Up® 過濾器更換為我們 920/920R 系列的標準過濾器，您將可以濾去 98.5% 小至 0.3 微米的灰塵，可節省您的時間和機架擁有者的能源成本。

1. 將油分離器與系統隔離開來。
2. 回收或迴圈利用油分離器的製冷劑。
3. **確保分離器無內部壓力。若不如此，可能會致人受傷和/或設備受損。**
4. 鬆開法蘭的螺栓和螺母。將墊圈放到一邊，可重複使用。
5. 仔細拆下頂板。
6. 拆下過濾器固定螺母和密封墊圈。將過濾器的螺母放到一邊，可重複使用。
7. 拆下舊的過濾器和過濾器的 O 型環。
8. 確保過濾器位於分離器內部的密封表面光滑並且清潔無垢。
9. 安裝新的原裝 Temprite Clean-Up® 過濾器。
 - 9.1 在新過濾器的 O 型環上抹上薄薄一層油，將新的過濾器插入分離器內，使其居中，讓 O 型環坐落在與密封表面齊平的位置。
 - 9.2 安裝新的密封墊圈和過濾器螺母。
 - 9.3 擰緊過濾器螺母，直到過濾器不會轉動。
 - 9.4 再將過濾器螺母擰緊 1.5 圈。
10. 徹底清除凹槽處的舊墊片或 O 型環。務必仔細，不要刮傷鋼質表面。
11. 對於 926、926R、927、927R、928、928R、930 和 930R 型號的產品，請選擇恰當的墊片或 O 型環裝入凹槽，棄置多餘的墊片或 O 型環。
12. 在凹槽乾燥的情況下安裝新法蘭 O 型環或墊片，然後塗油。
13. 使用恰當類型的油預先充注分離器（請參閱銘牌瞭解數量）。
14. 對 R 型號的產品，請使用恰當類型的油充注到頂部視鏡（請參閱銘牌瞭解數量）。
15. 重新將頂板裝到法蘭上，首先用手指將螺母擰上螺栓，使防松墊圈位於螺母和法蘭面之間。從任何給定的螺栓開始，逐漸擰緊到恰當的扭矩，922-927s 型號為 20-22 ft-lb，928s 型號為 50-55 ft-lb，930s 型號帶螺母的為 70-72 ft-lb，930s 型號不帶螺母的為 50-55 ft-lb。以“對位螺栓”的方式擰上螺栓。
16. 排空油分離器和互連管線。
17. 讓分離器恢復運作。慢慢打開隔離閥。
18. 經常監控壓降和油位情況。
19. 確認沒有墊圈或 O 型環洩漏的情況。
20. 繼續更換過濾器，直到壓降保持在低於 13 PSI/0.9 bar 的水準。然後將 Clean-Up® 過濾器更換為標準過濾器。

如有疑問，請致電 1-630-293-5910 聯絡我們或查閱我們的網站，網址為
www.temprite.com