



Instrucciones de reemplazo del filtro Clean-Up® para todos los separadores de aceite coalescentes Series 920 y 920R: Accesibles

Limpiar después de una avería del compresor es fácil con los filtros Genuine Temprite™ Clean-Up®. El Filtro Clean-Up® está diseñado para asimilar una mayor “carga de suciedad” que nuestro filtro estándar Series 920/920R. Sólo instale un filtro Clean-Up® junto con nuestro Indicador de presión diferencial (PDI, por sus siglas en inglés). Cuando el PDI se mantenga a menos de 0.9 bar (13 PSI), su sistema está limpio. Luego reemplace el filtro Clean-Up® con nuestro filtro estándar Series 920/920R y tendrá una separación del 98.5% a 0.3 micrones, lo que le ahorrará tiempo a usted y costos de energía al dueño de la estantería.

1. Aísle el separador de aceite del sistema.
2. Recupere o recicle el refrigerante del separador de aceite.
3. **Asegúrese de que no haya presión interna en el separador. No hacerlo puede ocasionar lesión y/o daño al equipo.**
4. Suelte los pernos de la brida y las tuercas. Apártelos con las arandelas para usarlos después.
5. Quite con cuidado la placa superior.
6. Quite la tuerca de retención del filtro y la arandela obturadora. Aparte la tuerca del filtro, para usarla después.
7. Quite el filtro y la junta tórica del filtro usados.
8. Asegúrese de que la superficie obturadora del filtro dentro del separador esté lisa y limpia.
9. Instale el nuevo filtro Genuine Temprite Clean-Up®.
 - 9.1 Aplique una capa fina de aceite a la junta tórica en el nuevo filtro e inserte el nuevo filtro en el separador de manera que quede centrado y la junta tórica se aloje nivelada en la superficie obturadora.
 - 9.2 Instale la nueva arandela obturadora y la tuerca del filtro que había apartado.
 - 9.3 Apriete la tuerca del filtro hasta que el filtro quede fijo.
 - 9.4 Apriete la tuerca del filtro dándole de 1 a 1-1/2 vueltas adicionales.
10. Quite la guarnición o junta tórica usada de la muesca. Tenga cuidado de no rayar la superficie de acero.
11. Para los modelos 926, 926R, 927, 927R, 928, 928R, 930 y 930R, seleccione la guarnición o junta tórica correcta que encaje en la muesca, deseche la guarnición o junta tórica adicional.
12. Instale la nueva junta tórica o guarnición de brida en la muesca seca, luego aplique aceite.
13. Pre-cargue el separador (ver cantidad en la placa del fabricante) con el tipo correcto de aceite.
14. En los modelos R, llene hasta el tope el vidrio de nivel (ver cantidad en la placa del fabricante) con el tipo correcto de aceite.
15. Vuelva a fijar la placa superior en la brida primero, apretando con los dedos las tuercas en los pernos con arandelas de seguridad, entre la tuerca y la superficie de la brida. Comience con cualquier perno y gradualmente apriete con firmeza hasta un par de torsión de 20-22 pies-libras para 922-927, 50-55 pies-libras para 928 y 70-72 pies-libras para 930 con tuercas y 50-55 pies-libras sin tuercas. Apriete con un patrón de “pernos opuestos”.
16. Evacúe el separador de aceite y las líneas interconectadas.
17. Vuelva a poner el separador en operación. Abra lentamente las válvulas de aislamiento.
18. Monitoree con frecuencia la caída de presión y los niveles de aceite.
19. Verifique que no haya fugas en la guarnición o junta tórica.
20. Continúe reemplazando los filtros hasta que la presión caiga por debajo de 0.9 bar (13 PSI). Luego reemplace el filtro Clean-Up® con un filtro estándar.

¿Tiene preguntas? Llame al 1-800-552-9300 o 630.293.5910 o escríbanos por correo electrónico a temprite@temprite.com