



Clean-Up® 過濾器更換操作說明，適用於 130 系列所有一體式油分離器：易接入式

在壓縮機燃盡之後使用原裝的 Temprite Clean-Up® 過濾器可輕鬆進行清理。Clean-Up® 過濾器設計用於“灰塵載荷”比我們的 130 系列標準過濾器更多的情況。僅需安裝一個 Clean-Up® 過濾器，當壓降保持在低於 13.0 PSID/0.9 bar 的水準時，您的系統就已清潔。然後，請將 Clean-Up® 過濾器更換為我們 130 系列的標準過濾器，您將可以濾去 98.5% 小至 0.3 微米的灰塵，可節省您的時間和機架擁有者的能源成本。

1. 將油分離器與系統隔離開來。
2. 回收或迴圈利用油分離器的製冷劑。
3. **確保分離器無內部壓力。若不如此，可能會致人受傷和/或設備受損。**
4. 鬆開法蘭的螺栓、墊圈和螺母。將墊圈放到一邊，可重複使用。
5. 使用兩（2）個螺絲刀，180°分開，撬開頂板。仔細拆下頂板。
6. 拆下過濾器固定螺母和密封墊圈。將過濾器的螺母放到一邊，可重複使用。
7. 拆下舊的過濾器和過濾器的 O 型環。
8. 確保過濾器位於分離器內部的密封表面光滑並且清潔無垢。
9. 安裝新的原裝 Temprite™ Clean-Up® 過濾器。請參閱油分離器的標籤，瞭解更換過濾器套件所需的部件編號。
 - 9.1 在新過濾器的 O 型環上抹上薄薄一層油，將新的過濾器插入分離器內，使其居中，讓 O 型環坐落在與密封表面齊平的位置。
 - 9.2 安裝新的密封墊圈和過濾器螺母。
 - 9.3 擰緊過濾器螺母，直到過濾器不會轉動。
 - 9.4 再將過濾器螺母擰緊 1-1.5 圈。
10. 從頂板上拆下舊的 O 型環。清潔凹槽並將新的 O 型環放入凹槽內。在 O 型環周圍以及分離器法蘭環內部的內密封面上塗油。
11. 將頂板（O 型環側面朝向容器的開口）正好放在容器的法蘭開口處，用雙手均勻施力按壓，使頂板正好嵌入法蘭環開口內。若操作得當，O 型環應當扣入開口內。若按壓用力不均勻，O 型環可能無法得到恰當密封，在頂板和容器的法蘭環之間可能存在缺口，表明密封不當。若如此，請拆下頂板，確保 O 型環未受損，並且向法蘭環和 O 型環塗抹更多的油，再次重新組裝，直到 O 型環扣入到位。重新裝上螺栓和防松墊圈。
12. 以星形交替方式逐一擰上螺栓，擰緊到 50 foot-lbs 扭矩。
13. 讓分離器恢復運作，慢慢打開隔離閥，使油流不會急驟湧入油分離器。
14. 確認 O 型環無洩漏。
15. 繼續監控壓降並更換過濾器，直到壓降保持在低於 13 PSID/0.9 bar 的水準。

如有問題，請致電 1-800-552-9300 或 630.293.5910，或給我們發電子郵件 temprite@temprite.com