



Instrucciones de reemplazo de filtro Clean-Up® para todos los separadores de aceite coalescentes Serie 130: Accesibles

Limpiar después de una avería del compresor es fácil con los filtros Genuine Temprite™ Clean-Up®. El Filtro Clean-Up® está diseñado para asimilar una mayor “carga de suciedad” que nuestros filtros estándares Serie 130. Sólo tiene que instalar un filtro Clean-Up® y cuando la diferencia de presión se mantenga a menos de 0.9 bar (13.0 PSID), su sistema estará limpio. Luego reemplace el filtro Clean-Up® con nuestro filtro estándar Serie 130 y tendrá una separación del 98.5% a 0.3 micrones, lo que le ahorrará tiempo a usted y costos de energía al dueño de la estantería.

1. Aísle el separador de aceite del sistema.
2. Recupere o recicle el refrigerante del separador de aceite.
3. **Asegúrese de que no haya presión interna en el separador. No hacerlo puede ocasionar lesión y/o daño al equipo.**
4. Suelte los pernos de la brida, las arandelas y las tuercas. Apártelos con las arandelas para usarlos después.
5. Use (2) destornilladores 180° aparte para sacar la placa superior. Quite con cuidado la placa superior.
6. Quite la tuerca de retención del filtro y la arandela obturadora. Aparte la tuerca del filtro, para usarla después.
7. Quite el filtro y la junta tórica del filtro usados.
8. Asegúrese de que la superficie obturadora del filtro dentro del separador esté lisa y limpia.
9. Instale el nuevo filtro Genuine Temprite™ Clean-Up®. Consulte en la etiqueta del separador de aceite el número de pieza del Kit de reemplazo del filtro.
 - 9.1 Aplique una capa fina de aceite a la junta tórica en el nuevo filtro e inserte el nuevo filtro en el separador de manera que quede centrado y la junta tórica se aloje nivelada en la superficie obturadora.
 - 9.2 Instale la nueva arandela obturadora y la tuerca del filtro que había apartado.
 - 9.3 Apriete la tuerca del filtro hasta que el filtro quede fijo.
 - 9.4 Apriete la tuerca del filtro dándole de 1 a 1-1/2 vueltas adicionales.
10. Quite la junta tórica usada de la placa superior. Limpie la muesca y coloque la nueva junta tórica en la muesca. Aplique aceite alrededor de la circunferencia de la junta tórica y la superficie obturadora interior dentro de la brida de anillo del separador.
11. Coloque la placa superior (con el lado de la junta tórica orientada hacia la abertura del recipiente) directamente sobre la abertura embreada del recipiente y ejerza presión uniforme con ambas manos para presionar la placa directamente en la abertura de la brida de anillo. Si se hace debidamente, la junta tórica deberá “encajar” en la abertura. Si la presión no es uniforme, la junta tórica podría no fijarse debidamente y podría haber una brecha entre la placa superior y la brida de anillo del recipiente, lo que indicaría una obturación inadecuada. Si esto ocurriese, quite la placa superior, asegúrese de que la junta tórica no esté dañada, aplique más aceite en la brida de anillo y la junta tórica y reensamble hasta que la junta tórica encaje en su lugar. Vuelva a fijar los pernos y las arandelas de seguridad.
12. Apriete gradualmente los pernos en un patrón de estrella alternativo hasta un par de torsión de 50 pies-libras.
13. Vuelva a poner el separador en servicio operativo, abriendo lentamente la válvula de aislamiento para que el flujo no ingrese apresuradamente en el separador de aceite.
14. Verifique que no haya fugas en la junta tórica.
15. Continúe monitoreando la caída de presión y vuelva a colocar los filtros hasta que la caída de presión permanezca por debajo de 0.9 bar (13 PSID).

¿Tiene preguntas? Llame al 1-800-552-9300 o 630.293.5910 o escríbanos por correo electrónico a temprite@temprite.com