



Clean-Up® 过滤器更换操作说明，适用于 130 系列所有一体式油分离器：易接入式

在压缩机燃尽之后使用原装的 Temprite Clean-Up® 过滤器可轻松进行清理。Clean-Up® 过滤器设计用于“灰尘载荷”比我们的 130 系列标准过滤器更多的情况。仅需安装一个 Clean-Up® 过滤器，当压降保持在低于 13.0 PSID/0.9 bar 的水平时，您的系统就已清洁。然后，请将 Clean-Up® 过滤器更换为我们 130 系列的标准过滤器，您将可以滤去 98.5% 小至 0.3 微米的灰尘，可节省您的时间和机架拥有者的能源成本。

1. 将油分离器与系统隔离开来。
2. 回收或循环利用油分离器的制冷剂。
3. **确保分离器无内部压力。若不如此，可能会致人受伤和/或设备受损。**
4. 松开法兰的螺栓、垫圈和螺母。将垫圈放到一边，可重复使用。
5. 使用两（2）个螺丝刀，180° 分开，撬开顶板。仔细拆下顶板。
6. 拆下过滤器固定螺母和密封垫圈。将过滤器的螺母放到一边，可重复使用。
7. 拆下旧的过滤器和过滤器的 O 型环。
8. 确保过滤器位于分离器内部的密封表面光滑并且清洁无垢。
9. 安装新的原装 Temprite™ Clean-Up® 过滤器。请参阅油分离器的标签，了解更换过滤器套件所需的部件编号。
 - 9.1 在新过滤器的 O 型环上抹上薄薄一层油，将新的过滤器插入分离器内，使其居中，让 O 型环坐落在与密封表面齐平的位置。
 - 9.2 安装新的密封垫圈和过滤器螺母。
 - 9.3 拧紧过滤器螺母，直到过滤器不会转动。
 - 9.4 再将过滤器螺母拧紧 1-1.5 圈。
10. 从顶板上拆下旧的 O 型环。清洁凹槽并将新的 O 型环放入凹槽内。在 O 型环周围以及分离器法兰环内部的内密封面上涂油。
11. 将顶板（O 型环侧面朝向容器的开口）正好放在容器的法兰开口处，用双手均匀施力按压，使顶板正好嵌入法兰环开口内。若操作得当，O 型环应当扣入开口内。若按压用力不均匀，O 型环可能无法得到恰当密封，在顶板和容器的法兰环之间可能存在缺口，表明密封不当。若如此，请拆下顶板，确保 O 型环未受损，并且向法兰环和 O 型环涂抹更多的油，再次重新组装，直到 O 型环扣入到位。重新装上螺栓和防松垫圈。
12. 以星形交替方式逐一拧上螺栓，拧紧到 50 foot-lbs 扭矩。
13. 让分离器恢复运作，慢慢打开隔离阀，使油流不会急骤涌入油分离器。
14. 确认 O 型环无泄漏。
15. 继续监控压降并更换过滤器，直到压降保持在低于 13 PSID/0.9 bar 的水平。

如有疑問，請致電1-800-552-9300或630.293.5910，或給我們發電子郵件temprite@temprite.com