



## Clean-Up® Anleitung zum Filterwechsel für Coalescent-Ölabscheider der Serie 130: halbhermetisch

Die Original Temprite Clean-Up®-Filter machen das Reinigen nach einem Kompressor-Burnout zum Kinderspiel.. Der Clean-Up® Filter weist eine höhere Schmutzaufnahmefähigkeit als unsere Standardfilter der Serie 130 auf. Installieren Sie einfach einen Clean-Up® Filter, und so lange der Druckunterschied unter 13.0 PSID/0,9 bar bleibt, bleibt Ihr System sauber. Ersetzen Sie dann den Clean-Up® Filter durch einen unserer Standardfilter der Serie 130 und Sie erhalten eine Trennung bis 98,5% bei 0,3 Mikronen, was Ihnen Zeit und dem Kühlrackeigentümer Energiekosten spart.

1. Den Ölabscheider vom System trennen.
2. Das Kühlmittel vom Ölabscheider rückgewinnen oder recyceln.
3. **Sichergehen, dass im Abscheider kein Innendruck besteht. Das kann zu Verletzungen und/oder Schaden am Gerät führen.**
4. Flanschbolzen, Unterlegscheiben und Muttern lösen. Mit den Unterlegscheiben beiseite legen, damit sie wieder verwendet werden können.
5. Die Abdeckung mit (2) Schraubenziehern abziehen, die in einem Winkel von 180° zueinander angeordnet sein müssen. Die Abdeckung vorsichtig abheben.
6. Filter-Sicherungsmutter und Dichtungsscheibe entfernen. Filtermutter beiseite legen, damit sie wieder verwendet werden kann.
7. Alten Filter und Filter-O-Ringe entfernen.
8. Sichergehen, dass die Filterdichtungsoberfläche im Abscheider glatt ist und keine Verschmutzung aufweist.
9. Den neuen Original Temprite™ Clean-Up® Filter einlegen. Siehe Ölabscheider-Etikett für die Ersatz-Filterersatz-Teilenummer.
  - 9.1 Auf dem O-Ring auf dem neuen Filter ein wenig Öl auftragen und den neuen Filter so in den Abscheider einsetzen, dass er zentriert ist und die O-Ringe bündig auf der Dichtungsoberfläche aufsitzen.
  - 9.2 Die neue Dichtungsunterlegscheibe und die beiseite gelegte Filtermutter wieder anbringen.
  - 9.3 Die Filtermutter festziehen, bis der Filter sich nicht mehr dreht.
  - 9.4 Die Filtermutter um 1 bis 1 ½ zusätzliche Drehungen festziehen.
10. Den alten O-Ring von der Abdeckung entfernen. Nut reinigen und den neuen O-Ring in die Nut einlegen. Den Außenumfang des O-Rings und die innere Dichtungsoberfläche im Flanschring des Abscheiders ölen.
11. Die Abdeckung (wobei der O-Ring auf die Gehäuseöffnung hin gerichtet ist) direkt über der geflanschten Öffnung des Gehäuses aufsetzen und mit beiden Händen und gleichmäßigem Druck die Platte direkt in die Flanschringöffnungen drücken. Bei richtiger Ausführung schnappt der O-Ring in der Öffnung ein. Bei ungleichmäßiger Anbringung ist es möglich, dass der O-Ring nicht richtig abgedichtet ist und ein Abstand zwischen der Abdeckung und dem Flanschring des Gehäuses besteht, was auf eine unsachgemäße Dichtung hindeutet. In diesem Fall die Abdeckung abnehmen und sichergehen, dass der O-Ring nicht beschädigt ist, mehr Öl auf den Flanschring und den O-Ring auftragen und die Abdeckung wieder anbringen, bis der O-Ring einschnappt. Bolzen und Sicherungsscheiben wieder anbringen.
12. Bolzen langsam in einem abwechselnden Sternmuster auf ein Drehmoment von 50 foot-lbs/67,8 Nm festziehen.
13. Beim Aktivieren des Abscheiders das Sperrventil langsam öffnen, damit das Öl nicht in den Ölabscheider schießt.
14. Sichergehen, dass kein O-Ring leckt.
15. Druckabfall überwachen und Filter auswechseln, bis der Druckabfall unter 13.0 PSID/0,9 bar bleibt.

**Noch Fragen? Rufen Sie uns einfach unter 1-800-552-9300  
an oder senden Sie eine Mail an [temprite@temprite.com](mailto:temprite@temprite.com).**